

EinScan® Pro 2X V2 手持3D掃描器

拼細節 更出色







EinScan Pro 2X V2

EinScan Pro 2X V2延續EinScan Pro 2X一貫的優良性能,專注於「精細」和「快速」兩種手持掃描模式,滿足中小尺寸實物的多種細節與精確度要求的3D掃描建模需求,兼顧資料細節與掃描效率,搭配使用者友善的軟體,是對3D建模細節有著挑剔要求使用者的理想選擇。

產品特點



豐富的數據細節

延續EinScan Pro 2X的優秀性能,透過改善手持精 細模式演算法,帶來更強大的細節捕捉能力;3D 數據點雲最小點距設定達到0.2mm,高解析細膩 地還原實物立體形態。



掃描速度快

新一代視覺擷取裝置,資料擷取速度最高可達 3,000,000點/秒,採用USB3.0相機接口,實現更高 速、穩定的資料採集與傳輸。



色彩高保真

可透過擴充紋理模組快速取得物體表面鮮豔彩色數據,真實還原實體視覺外觀。同時,獨特的彩色紋理掃描拼接功能,可充分提升資料掃描效率。





紋理模組 可實現物件全彩資訊的獲取 *可選配

產品特點



廣泛的材質適應性

硬體升級搭配軟體優化,在手持快速模式下,提升了設備對被掃描物體表面材質的適應性,降低了對被掃描物體 表面材質的要求。



使用者體驗佳

使用者友善的UI設計,引導式流程,無需專業 經驗也能輕鬆理解,讓操作變得舒適簡單;小 巧的設備尺寸,能夠應對在更多工作空間中的 靈活作業。



使用者體驗佳

使用者友善的UI設計,引導式流程,無需專業 經驗也能輕鬆理解,讓操作變得舒適簡單;小 巧的設備尺寸,能夠應對在更多工作空間中的 靈活作業。



數據精度高

手持模式下,掃描精度最高可達0.045mm,利 以標誌點拼接定位,體積精度可達0.3mm/m。



數據精度高

手持模式下,掃描精度最高可達0.045mm,利 以標誌點拼接定位,體積精度可達0.3mm/m。

可廣泛應用於









文化藝術





技術參數

產品型號	EinScan Pro 2X V2	
掃描模式	手持精細掃描	手持快速掃描
掃描精度	0.045 mm	0.1 mm
體積精度*	0.045 mm + 0.3 mm/m	0.1 mm + 0.3 mm/m
掃描速度	3,000,000 點/秒 10 FPS	1,500,000 點/秒 30 FPS
空間點距	0.2 mm ~ 3 mm	
單片掃描幅面	125 mm x 120 mm ~ 205mm x 200mm	
基準工作距	400 mm	
工作距離	300 mm ~ 500 mm	
光源類別	白光LED (人眼安全)	
資料拼接模式	特徵拼接,標誌點拼接,混合拼接(標誌點和特徵),紋理拼接	
彩色掃描	支援(需安裝紋理模組)	
戶外操作	避免強光幹擾	
特殊掃描物件處理	透明、高反光物體不能直接掃描,需先噴粉處理	
資料格式	.obj [*] .stl [*] .asc [*] .ply [*] .p3 [*] .3mf	
資料傳輸方式	USB 3.0	
設備重量(含傳輸線)	1.25 kg	
輸入電壓/電流	DC:12V,5.0 A	
工作溫度	0°C ~ 40°C	
工作濕度	10%RH ~ 90%RH	
認證資質	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
推薦電腦配置	系統:Win10/Win11,64位元;顯示卡:NVIDIA GTX/RTX系列,RTX 2060以上; 記憶體:≥6 GB;處理器:Intel I7-11700以上;記憶體:≥64 GB	

^{*} 體積精度: 指每一公尺的精度不確定性累積誤差。

註:本公司保留本手冊所描述的參數及圖片在法律範圍內解釋及修改的權利。













