



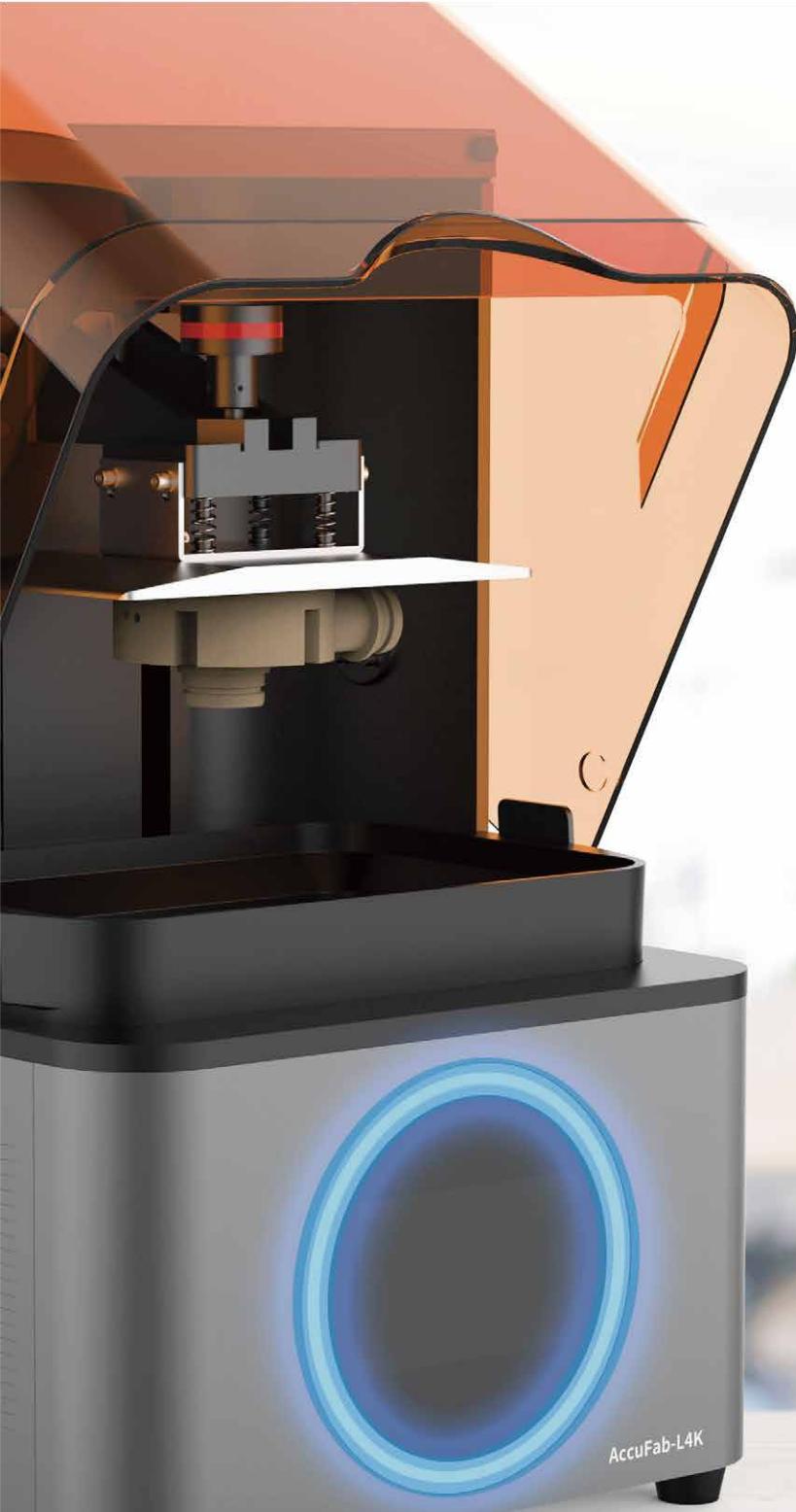
SHINING 3D®

AccuFab-L4K

高精度光固化3D列印機

提升原型設計效率 · 縮短新品開發週期





AccuFab-L4K

AccuFab-L4K高精度光固化3D列印機是Shining 3D自主研發的高品質3D列印機，擁有4K高分辨率、 $192 \times 120 \times 180\text{mm}$ 的成型尺寸，具備穩定、準確的列印精度，並支援連續穩定列印，能夠實現設計原型的快速迭代以及小批量快速生產，可應用於工業設計、零配件/樣品/醫療輔具列印等眾多專業領域。



高精度



高分辨率



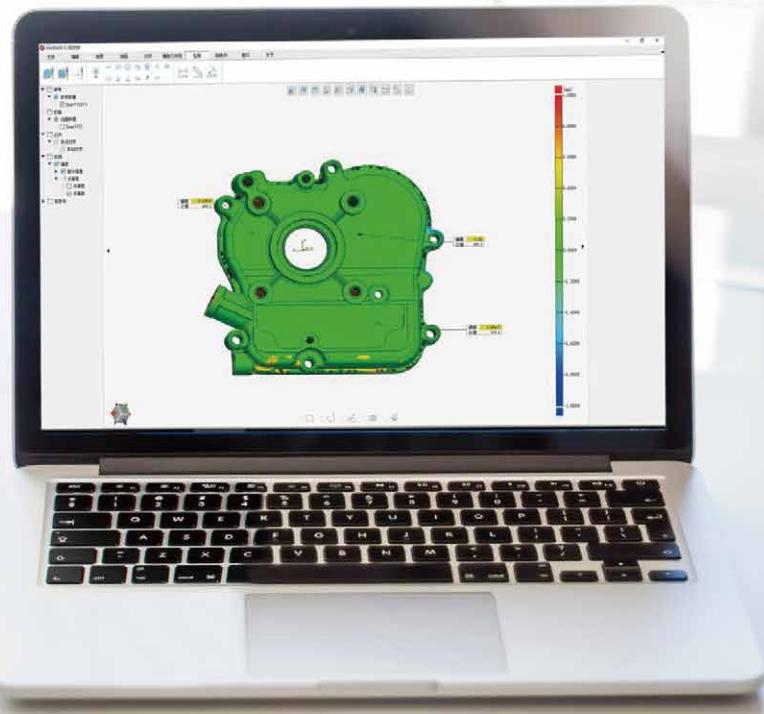
強穩定性



多樣化工程列印材料

高精度列印，準確呈現設計原型

採用自主研發特定算法，光均勻性高達90%，
且擁有自適應光功率調節功能，保證列印精度，
能將設計理念進行完美的實物呈現。



4K分辨率，還原細節，實現終端列印

採用3840×2400高分辨率，列印物體表面紋理清晰，
可實現豐富的細微特徵，提升生產工藝。





大幅面，快速成型，高效率列印

擁有 $192 \times 120 \times 180\text{mm}$ 的成型尺寸，
每分鐘生產近3個咽拭子(3.5小時可列印600個)

適配多種工程樹脂，滿足不同品質要求

適配Shining 3D 自研樹脂、巴斯夫工業樹脂等多種材料，
可列印強剛度、高硬度、韌性或者彈性等不同質地要求的產品。

連續列印，穩定性強，實現小批量快速生產

可連續穩定工作，滿足小批量快速生產需求；
同時可根據實際需求，快速靈活調整產線，提升整體產能。

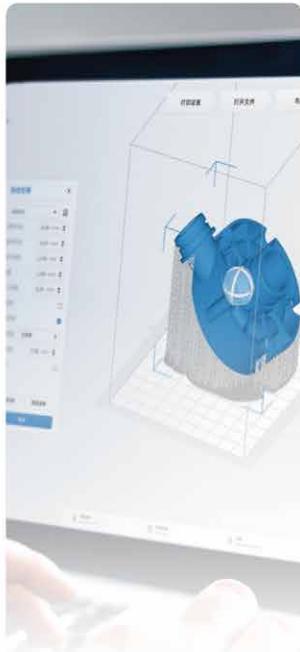




軟硬體人性化設計，使用高效便捷

觸控螢幕操作，簡化操作流程，軟體引導式操作，實現開箱即用，減少人員培訓時間，快速實現生產。

數據準備



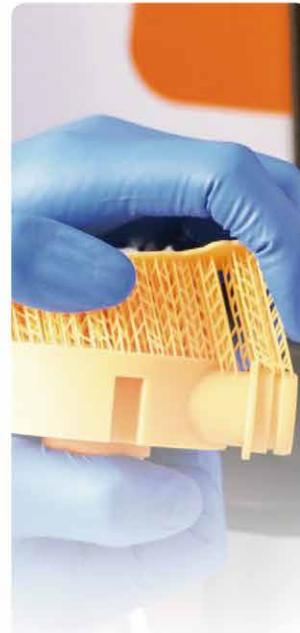
材料選擇



列印



後處理

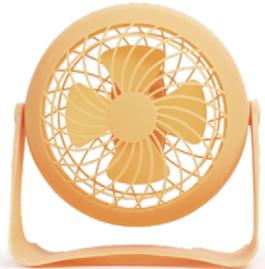


應用領域

以多種不同特性的高品質材料匹配不同的應用需求，塑造AccuFab-L4K 高精度光固化3D列印機多樣化的應用場景。

通用樹脂

通用工程樹脂，適用於大部分原型設計列印，可快速實現設計原型的迭代，加快產品開發週期，例如：風扇原型等。



剛性樹脂

剛性樹脂擁有較強的抗變形能力，適用於形狀特徵豐富的樣品列印以及壁薄且具有剛性要求的樣件生產，例如：電鑽外殼、手辦擺件等。



柔性樹脂

柔性樹脂具有良好的柔軟性，可適用於需要進行彎曲的樣件列印，模擬產品實際使用過程的形變場景，例如：牙刷頭等。



醫療樹脂

自主研發的樹脂材料，經醫療器械認證備案，適用於醫療相關產品列印以及醫療輔具列印製作，例如：護腕、正畸模型等。



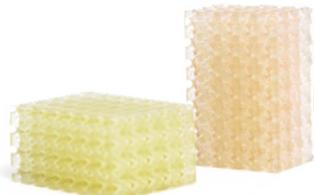
韌性樹脂

韌性樹脂可接受一定的壓力形變而不破壞產品的結構，適用於需要短暫承受壓力或拉力的工程樣件，例如：卡扣、裝配件等。



彈性樹脂

彈性樹脂具有良好的彈性特徵，可適用於承受一定的壓力且當壓力去除後，可回到原來形態的樣件，例如減震墊，鞋墊等。



技術參數

光學參數	分辨率	3840×2400
	像素大小	0.05 mm
	波長	405 nm
	光強度	3 mw/cm ²
列印參數	光源	UV LED+LCD
	列印尺寸	192×120×180 mm
	列印速度	10-50 mm/h
	公差	±0.05 mm
其他參數	層厚度	0.025 / 0.05 / 0.075 / 0.1 mm
	介面	5" 觸控螢幕
	連接方式	wifi / 有線網路 / USB
	Shining 3D自研材料	白色材料：TR01 黃色材料：DM12 透明材料：SG01
適配材料	巴斯夫適配材料 第三方認證樹脂	韌性材料：ST45、ST80 剛性材料：RG35、RG50 柔性材料：FL60、EL150 經過先臨三維認證的第三方樹脂材料， 也可應用於AccuFab-L4K高精度光固化3D列印機

註：本公司保留對本手冊中所描述的參數及圖片進行解釋及修改的權利。



品測科技股份有限公司 QTS Corporation
30264 台灣新竹縣竹北市嘉興路338巷8號1樓

✉ info@qts.tw
📞 +886-3-6582308

