



樹脂材料特性表

zPMMA					
	公制		英制		測驗方法
	素模	固化後	素模	固化後	
伸張特性					
伸張強度	25.84 MPa	40.25MPa	3746.8psi	5836.25psi	GB/T 1040.1-2006
斷裂伸張率	23.42 %	17.85%	23.42 %	17.85%	GB/T 1040.1-2006
伸張係數	180.35 MPa	327.3MPa	26150.75psi	47458.5psi	GB/T 1040.1-2006
彎曲特性					
彈性強度	23.41 MPa	51.84MPa	3394.45psi	7516.8psi	GB/T 9341-2000
彎曲係數	860.75 MPa	1988.74MPa	124.81ksi	288.37ksi	GB/T 9341-2000
衝擊特性					
衝擊強度	10.39J/m	4.89 J/m	0.19 ft-lbf/in	0.09 ft-lbf/in	ASTM-D256

註:

1. 材料特性可能會因列印方向,列印設計,溫度和零件幾何形狀而產生變化.
2. 層厚度設定:100 μ m
3. 固化使用LED燈, 600 mW/cm²、波長405nm、溫度25° C、時間10分鐘